

**BANDO PER L' ESECUZIONE DI LAVORI DI RECUPERO, RESTAURO E RISANAMENTO CONSERVATIVO E  
RISTRUTTURAZIONE EDILIZIA, PER LA REALIZZAZIONE DI SOCIAL MARKET.  
DELL' IMPORTO PARI A 227.222,39 DI EURO  
C.U.P. J67B14000660006**

**ELENCO ESCLUSI  
ASSE 4 "QUALITA' DELLA VITA NELLE ZONE RURALI E DIVERSIFICAZIONE DELL'ECONOMIA RURALE"  
MISURA 421 "COOPERAZIONE INTERNAZIONALE E INTERREGIONALE"  
P.S.L. "LE TERRE DEGLI ELIMI"**

posizione Identificativa	Impresa	Offerta € %	Offerta t %	Ribassi	Motivo di esclusione
2,2,1	<i>Impresa Edile Navetta Maurizio di Navetta Maurizio &amp; C. S.a.s.</i>	12,0000		12,0000	Non ha indicato i costi sicurezza aziendale
7,1,2	<i>Giudice Costruzioni &amp; Servizi s.r.l.</i>	9,9999	9,990	19,9899	Non ha indicato i costi sicurezza aziendale
4,3,3	<i>Prom.Edil di Di Stefano Giorgio</i>	18,8745	3,330	22,2045	Non ha indicato i costi sicurezza aziendale
3,4,4	<i>A. &amp; P. Costruzioni di s.n.c.</i>	26,2720	0,666	26,9380	Non ha indicato i costi sicurezza aziendale
6,6,5	<i>World Service Soc. Coop. A r.l.</i>	27,9360		27,9360	Non ha indicato i costi sicurezza aziendale
1,7,7	<i>O.S.T.I. di Vincenzo Uricolo</i>	36,8995		36,8995	Non ha indicato i costi sicurezza aziendale
9,8,8	<i>Restauri Edili di Russo Nunzio</i>	38,1343		38,1343	Non ha indicato i costi sicurezza aziendale
5,9,9	<i>La Puma Salvatore s.r.l.</i>	38,2991	1,665	39,9641	Non ha indicato i costi sicurezza aziendale