

**BANDO PER L' ESECUZIONE DI LAVORI DI RECUPERO, RESTAURO E RISANAMENTO CONSERVATIVO E RISTRUTTURAZIONE
EDILIZIA, PER LA REALIZZAZIONE DI SOCIAL MARKET.
DELL' IMPORTO PARI A 227.222,39 DI EURO
C.U.P. J67B14000660006**

**GRADUATORIA AGGIUDICAZIONE PROVVISORIA
ASSE 4 "QUALITA' DELLA VITA NELLE ZONE RURALI E DIVERSIFICAZIONE DELL'ECONOMIA RURALE"
MISURA 421 "COOPERAZIONE INTERNAZIONALE E INTERREGIONALE"
P.S.L. "LE TERRE DEGLI ELIMI"**

Posione Identificativa	Identificativo	Impresa	Offerta Economica %	Offerta temporale %	Offerta Complessiva %
1	8,5,6	Sole Società Cooperativa	27,8188	0,666	28,4848